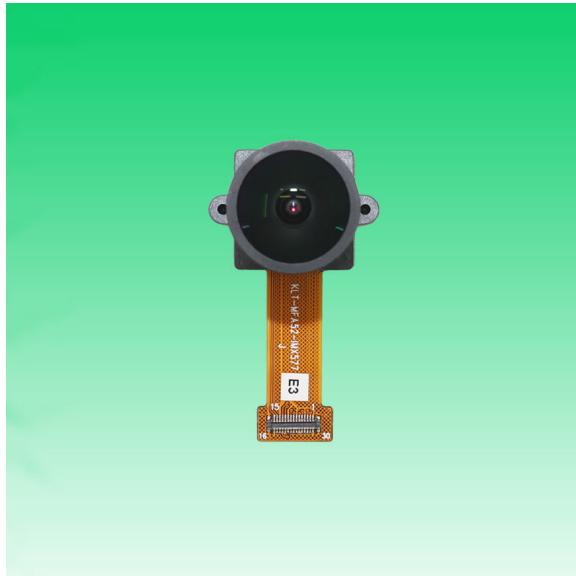
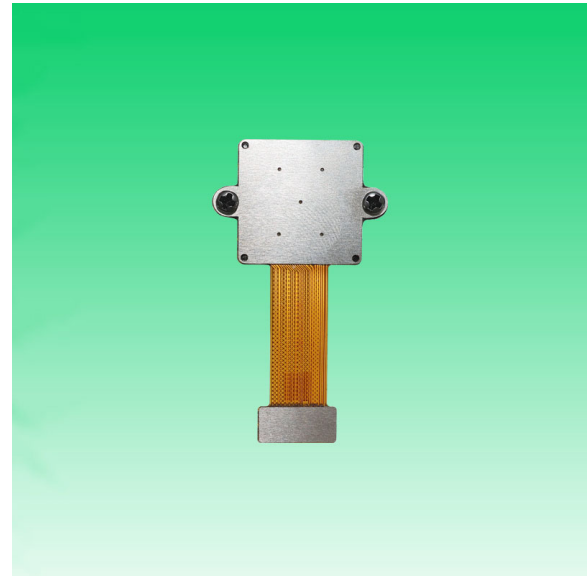


KLT-MFA52-IMX577 V1.0

12.3MP Sony IMX577 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus



Vorderansicht



Rückansicht

Spezifikationen

Kameramodul Nr.	KLT-MFA52-IMX577 V1.0
Auflösung	12.3MP
Bildsensor	IMX577
Sensorart	1/2.3"
Pixel Größe	1.55 um x 1.55 um
EFL	3.00 mm
F.NO	2.80
Pixel	4056 x 3040
Betrachtungswinkel	166.0°(DFOV) 120.0°(HFOV) 89.0°(VFOV)
Linsenabmessungen	17.20 x 17.20 x 22.40 mm
Modulgröße	42.09 x 24.20 mm
Modultyp	Fester Fokus
Schnittstelle	MIPI
Autofokus-VCM-Treiber-IC	Keiner
Objektivtyp	650 nm IR-Schnitt
Betriebstemperatur	-10°C to +70°C
Gegenstecker	AXE530124

KLT-MFA52-IMX577 V1.0**12.3MP Sony IMX577 MIPI-Schnittstelle M12 Kameramodul mit festem Fokus**

Ansicht von oben



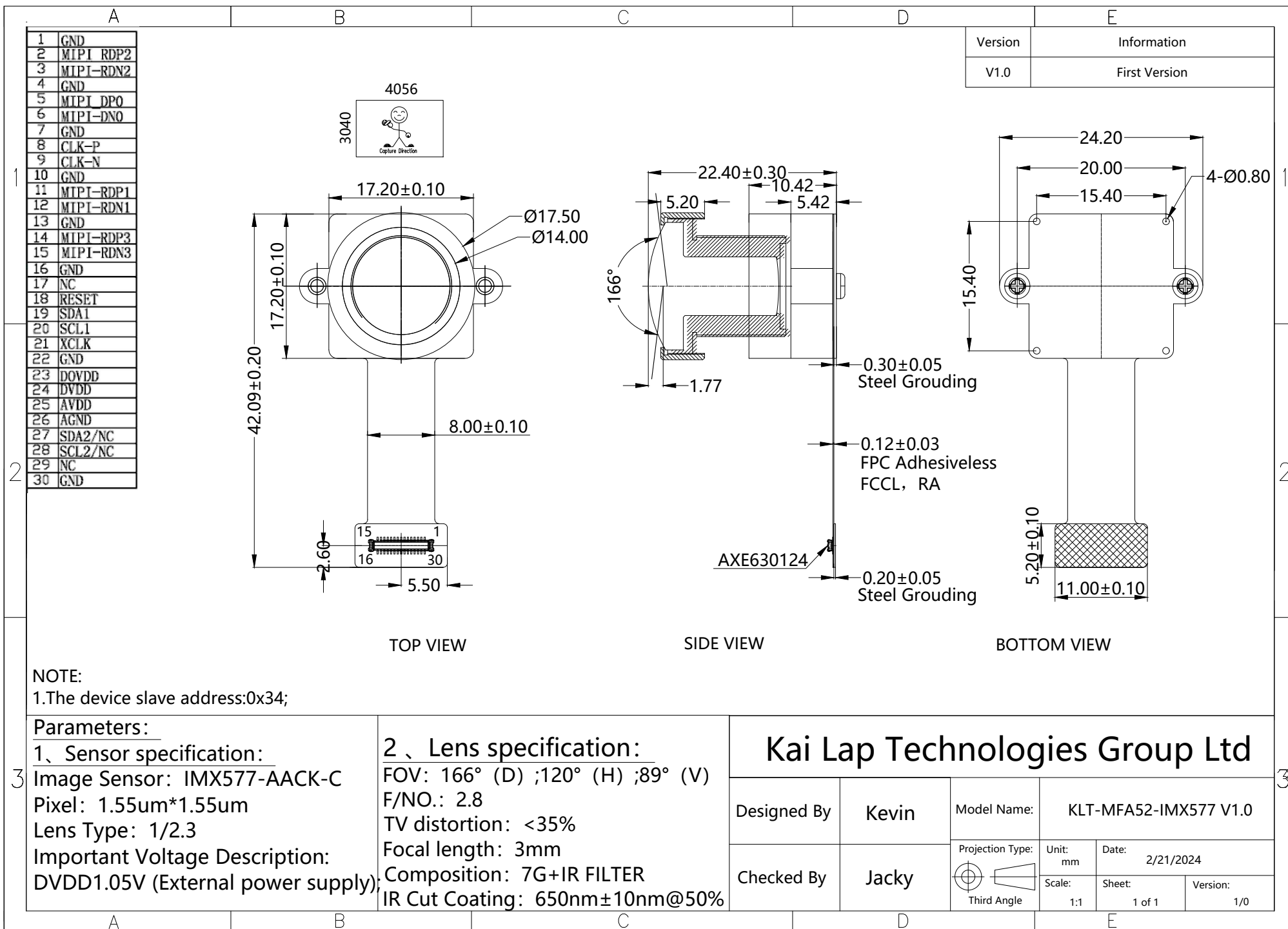
Seitenansicht



Untersicht



Gegenstecker



[Product Information]

Ver.1.0

IMX577-AACK

Diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3) 12.3 Mega-Pixel CMOS Image Sensor with Square Pixel for Color Cameras

Description

The IMX577-AACK is a diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3) 12.3 Mega-pixel CMOS active pixel type stacked image sensor with a square pixel array. It adopts Sony's Stacked CMOS Image Sensor technology to achieve high speed image capturing by column parallel A/D converter circuits and high sensitivity and low noise image (comparing with conventional CMOS image sensor) through the backside illuminated imaging pixel structure. R, G, and B pigment primary color mosaic filter is employed. It equips an electronic shutter with variable integration time. It operates with three power supply voltages: analog 2.8 V, digital 1.05 V and 1.8 V for input/output interface and achieves low power consumption.

In addition, this product is designed for use in consumer use camcorder. When using this for another application, Sony Semiconductor Solutions Corporation does not guarantee the quality and reliability of product. Therefore, don't use this for applications other than consumer use camcorder.

In addition, individual specification change cannot be supported because this is a standard product.

Consult your Sony Semiconductor Solutions Corporation sales representative if you have any questions.

Features

- ◆ Back-illuminated and stacked CMOS image sensor
- ◆ Digital Overlap High Dynamic Range (DOL-HDR) mode with raw data output.
- ◆ High signal to noise ratio (SNR).
- ◆ Full resolution @60 frame/s (Normal), 4K2K @60 frame/s (Normal), 1080p @240 frame/s
Full resolution @40 frame/s (12 bit Normal), Full resolution @30 frame/s (DOL-HDR, 2 frame)
- ◆ Output video format of RAW12/10/8, COMP8.
- ◆ Power Save Mode with MIPI ULPS operation
- ◆ Pixel binning readout and V sub-sampling function.
- ◆ Independent flipping and mirroring.
- ◆ Input clock frequency 6 to 27 MHz
- ◆ CSI-2 serial data output (MIPI 2lane/4lane, Max. 2.1 Gbps/lane, D-PHY spec. ver. 1.2 compliant)
- ◆ 2-wire serial communication.
- ◆ Two PLLs for independent clock generation for pixel control and data output interface.
- ◆ Defect Pixel Correction (DPC)
- ◆ Ambient Light Sensor (ALS)
- ◆ Fast mode transition. (on the fly)
- ◆ Dual sensor synchronization operation (Multi camera compatible)
- ◆ 7 k bit of OTP ROM for users.
- ◆ Built-in temperature sensor
- ◆ 10-bit/12-bit A/D conversion on chip
- ◆ Horizontal Low Power Analog Cropping
- ◆ Window Scanning mode
- ◆ 92-pin high-precision ceramic package

Sony reserves the right to change products and specifications without prior notice.

Sony logo is a registered trademark of Sony Corporation.

Device Structure

◆ CMOS image sensor	
◆ Image size	Diagonal 7.857 mm (Type 1/2.3)
◆ Total number of pixels	4072 (H) × 3176 (V) approx. 12.93 M pixels
◆ Number of effective pixels	4072 (H) × 3064 (V) approx. 12.47 M pixels
◆ Number of active pixels	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels
◆ Chip size	7.564 mm (H) × 5.476 mm (V)
◆ Unit cell size	1.55 μm (H) × 1.55 μm (V)
◆ Package	92 pin LGA

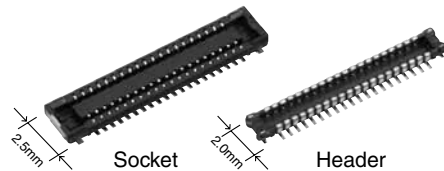
Image Sensor Characteristics

(Tj = 60 °C)

Item		Value	Remarks
Sensitivity (F2.8)	Min.	250 LSB	1/120 s integration
Saturation signal	Min.	1023 LSB	

Basic Drive Mode

Drive mode	Number of active pixels	Maximum frame rate [frame/s]	Output interface	ADC [bit]
Full (4:3) (Normal)	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels	60	CSI-2	10
		43	CSI-2	12
Full (4:3) (DOL-HDR)	4056 (H) × 3040 (V) approx. 12.33 M pixels	DOL 2 frame : 30 DOL 3 frame : 15	CSI-2	10
Full (16:9) 4K2K (Normal)	4056 (H) × 2288 (V) approx. 9.28 M pixels	79	CSI-2	10
Full (16:9) 4K2K (DOL-HDR)	4056 (H) × 2288 (V) approx. 9.28 M pixels	DOL 2 frame : 39 DOL 3 frame : 19	CSI-2	10
Full (4:3) Binning (Normal)	2028 (H) × 1520 (V) approx. 3.08 M pixels	178	CSI-2	10
Full (16:9) Binning 1080P (Normal)	2028 (H) × 1112 (V) approx. 2.26 M pixels	241	CSI-2	10
Full (16:9) Binning 720P (Normal)	1352 (H) × 740 (V) approx. 1.00 M pixels	241	CSI-2	10
Full (16:9) Scaling 1080P (Normal)	2028 (H) × 1144 (V) approx. 2.32 M pixels	79	CSI-2	10
Full (16:9) Scaling 720P (Normal)	1352 (H) × 762 (V) approx. 1.03 M pixels	79	CSI-2	10



RoHS compliant

For board-to-FPC

**Narrow pitch connectors
(0.4mm pitch)**

A4S Series

FEATURES

1. 2.5 mm wide slim two-piece style connectors

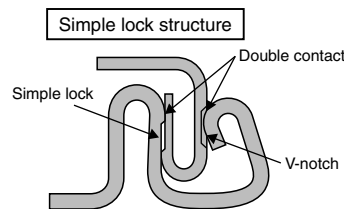
Compact and slim structure contributes overall miniaturization of product design.
<Compared to F4S series (40 pin contacts, when mated)>

- Width: 30% down
- Footprint: 30% down



2. **"TOUGH CONTACT ADVANCED"** ensures high resistance to various environments in lieu of slim and low profile body

3. Simple lock structure provides tactile feedback to ensure excellent mating/unmating operation feel.



The connector gives the tactile feedback when inserted, allowing reliable mating.

4. Mated heights of 0.8 and 1.0 mm are available for the same foot pattern.
5. Connectors for inspection available

APPLICATIONS

Recommended for board-to-FPC connections of mobile equipment, such as cellular phones, smart phones, laptops, and portable music players

ORDERING INFORMATION

5: Narrow Pitch Connector A4S (0.4 mm pitch) Socket
6: Narrow Pitch Connector A4S (0.4 mm pitch) Header

Number of pins (2 digits)

Mated height

<Socket>

1: For mated height 0.8/1.0 mm

<Header>

1: For mated height 0.8 mm

2: For mated height 1.0 mm

Functions

2: Without positioning bosses

Surface treatment (Contact portion / Terminal portion)

<Socket>

4: Ni plating on base, Au plating on surface (for Ni barrier available)

<Header>

4: Ni plating on base, Au plating on surface

AXE

PRODUCT TYPES

Mated height	Number of pins	Part number		Packing	
		Socket	Header	Inner carton (1-reel)	Outer carton
0.8mm	10	AXE510124	AXE610124	5,000 pieces	10,000 pieces
	12	AXE512124	AXE612124		
	14	AXE514124	AXE614124		
	16	AXE516124	AXE616124		
	18	AXE518124	AXE618124		
	20	AXE520124	AXE620124		
	22	AXE522124	AXE622124		
	24	AXE524124	AXE624124		
	26	AXE526124	AXE626124		
	28	AXE528124	AXE628124		
	30	AXE530124	AXE630124		
	32	AXE532124	AXE632124		
	34	AXE534124	AXE634124		
	36	AXE536124	AXE636124		
	38	AXE538124	AXE638124		
	40	AXE540124	AXE640124		
	44	AXE544124	AXE644124		
	50	AXE550124	AXE650124		
	54	AXE554124	AXE654124		
	56	AXE556124	AXE656124		
1.0mm	60	AXE560124	AXE660124	5,000 pieces	10,000 pieces
	64	AXE564124	AXE664124		
	70	AXE570124	AXE670124		
	80	AXE580124	AXE680124		
	10	AXE510124	AXE610224		
	12	AXE512124	AXE612224		
	14	AXE514124	AXE614224		
	20	AXE520124	AXE620224		
	24	AXE524124	AXE624224		
	26	AXE526124	AXE626224		
	30	AXE530124	AXE630224		
	32	AXE532124	AXE632224		
	40	AXE540124	AXE640224		
	44	AXE544124	AXE644224		
	50	AXE550124	AXE650224		
	54	AXE554124	AXE654224		
	60	AXE560124	AXE660224		
	70	AXE570124	AXE670224		
	80	AXE580124	AXE680224		

Notes: 1. Order unit:

For volume production: 1-inner carton (1-reel) units

Samples for mounting check: 50-connector units. Please contact our sales office.

Samples: Small lot orders are possible. Please contact our sales office.

2. The above part numbers are for connectors without positioning bosses, which are standard. When ordering connectors with positioning bosses, please contact our sales office.

3. Please contact us for connectors having a number of pins other than those listed above.

SPECIFICATIONS

■ Characteristics

	Item	Specifications	Conditions
Electrical characteristics	Rated current	0.3A/pin contact (Max. 5 A at total pin contacts)	
	Rated voltage	60V AC/DC	
	Breakdown voltage	150V AC for 1 min.	No short-circuiting or damage at a detection current of 1 mA when the specified voltage is applied for one minute.
	Insulation resistance	Min. 1.000MΩ (initial)	Using 250V DC megger (applied for 1 min.)
	Contact resistance	Max. 90mΩ	Based on the contact resistance measurement method specified by JIS C 5402.
Mechanical characteristics	Composite insertion force	Max. 1.200N/pin contacts × pin contacts (initial)	
	Composite removal force	Min. 0.165N/pin contacts × pin contacts	
	Contact holding force (Socket contact)	Min. 0.20N/pin contacts	Measuring the maximum force. As the contact is axially pull out.
Environmental characteristics	Ambient temperature	−55°C to +85°C	No freezing at low temperatures. No dew condensation.
	Soldering heat resistance	Peak temperature: 260°C or less (on the surface of the PC board around the connector terminals) 300°C within 5 sec. 350°C within 3 sec.	Infrared reflow soldering Soldering iron
	Storage temperature	−55°C to +85°C (product only) −40°C to +50°C (emboss packing)	No freezing at low temperatures. No dew condensation.
	Thermal shock resistance (header and socket mated)	5 cycles, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Sequence 1. −55.0°C, 30 minutes 2. ~, Max. 5 minutes 3. 85.0°C, 30 minutes 4. ~, Max. 5 minutes
	Humidity resistance (header and socket mated)	120 hours, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 40±2°C, humidity 90 to 95% R.H.
	Saltwater spray resistance (header and socket mated)	24 hours, insulation resistance min. 100MΩ, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 35±2°C, saltwater concentration 5±1%
	H ₂ S resistance (header and socket mated)	48 hours, contact resistance max. 90mΩ	Bath temperature 40±2°C, gas concentration 3±1 ppm, humidity 75 to 80% R.H.
Lifetime characteristics	Insertion and removal life	30 times	Repeated insertion and removal speed of max. 200 times/hours
Unit weight		20 pin contact type: Socket: 0.02 g Header: 0.01 g	

■ Material and surface treatment

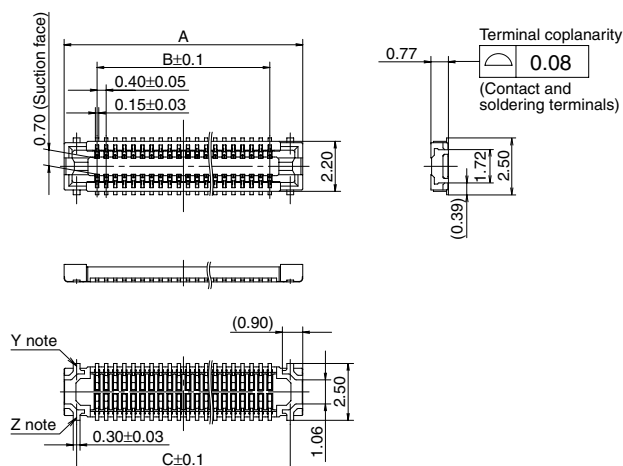
Part name	Material	Surface treatment
Molded portion	LCP resin (UL94V-0)	—
Contact and Post	Copper alloy	Contact portion: Base: Ni plating Surface: Au plating Terminal portion: Base: Ni plating Surface: Au plating (except the terminal tips) The socket terminals close to the portion to be soldered have nickel barriers (exposed nickel portions). Soldering terminals: Sockets: Base: Ni plating Surface: Pd+Au flash plating (except the terminal tips) Headers: Base: Ni plating Surface: Au plating (except the terminal tips)

DIMENSIONS (Unit: mm)

The CAD data of the products with a **CAD Data** mark can be downloaded from: <http://industrial.panasonic.com/ac/e>

■ Socket (Mated height: 0.8 mm/1.0 mm)

CAD Data



General tolerance: ±0.2

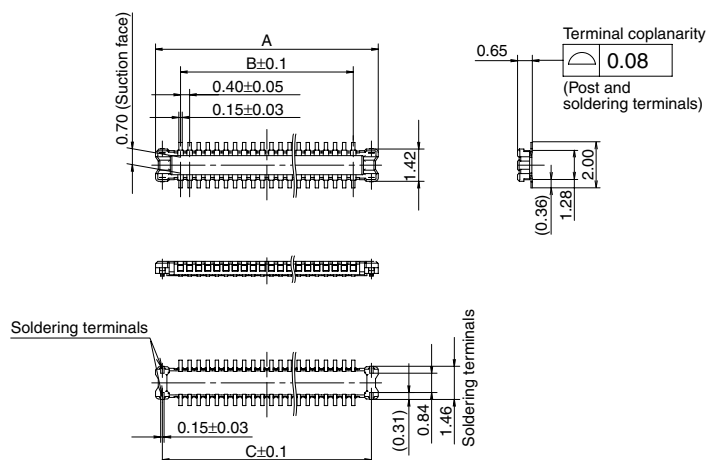
Note: Since the soldering terminals has a single-piece construction, sections Y and Z are electrically connected.

Dimension table (mm)

Number of pins/ dimension	A	B	C
10	4.5	1.6	3.4
12	4.9	2.0	3.8
14	5.3	2.4	4.2
16	5.7	2.8	4.6
18	6.1	3.2	5.0
20	6.5	3.6	5.4
22	6.9	4.0	5.8
24	7.3	4.4	6.2
26	7.7	4.8	6.6
28	8.1	5.2	7.0
30	8.5	5.6	7.4
32	8.9	6.0	7.8
34	9.3	6.4	8.2
36	9.7	6.8	8.6
38	10.1	7.2	9.0
40	10.5	7.6	9.4
44	11.3	8.4	10.2
50	12.5	9.6	11.4
54	13.3	10.4	12.2
56	13.7	10.8	12.6
60	14.5	11.6	13.4
64	15.3	12.4	14.2
70	16.5	13.6	15.4
80	18.5	15.6	17.4

■ Header (Mated height: 0.8 mm)

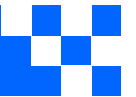
CAD Data



General tolerance: ±0.2

Dimension table (mm)

Number of pins/ dimension	A	B	C
10	3.8	1.6	3.2
12	4.2	2.0	3.6
14	4.6	2.4	4.0
16	5.0	2.8	4.4
18	5.4	3.2	4.8
20	5.8	3.6	5.2
22	6.2	4.0	5.6
24	6.6	4.4	6.0
26	7.0	4.8	6.4
28	7.4	5.2	6.8
30	7.8	5.6	7.2
32	8.2	6.0	7.6
34	8.6	6.4	8.0
36	9.0	6.8	8.4
38	9.4	7.2	8.8
40	9.8	7.6	9.2
44	10.6	8.4	10.0
50	11.8	9.6	11.2
54	12.6	10.4	12.0
56	13.0	10.8	12.4
60	13.8	11.6	13.2
64	14.6	12.4	14.0
70	15.8	13.6	15.2
80	17.8	15.6	17.2



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



Autopilot



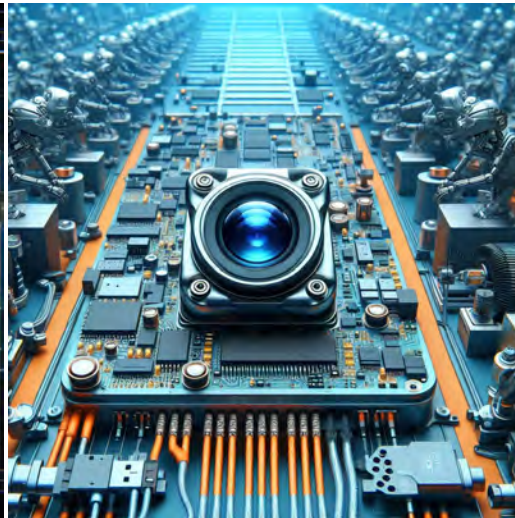
Live-Streaming



Videokonferenz



Biometrische Eye-Tracker-Erkennung



Maschinelles Sehen



Agrarmonitor



Nachtsichtsicherheit



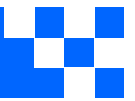
Drohnen- und Sport-Adleraugen



Interaktive Haustierkamera

www.KaiLapTech.com sales@KaiLapTech.com Tel: (852) 6908 1256 Fax: (852) 3017 6778

All rights reserved @ Kai Lap Technologies Group Ltd. Specifications subject to change without notice.



Kameraanwendungen

your BEST camera module partner



IMAGING DEVICES



Referenztabelle für die Pinbelegungsdefinition des Kameramoduls

OmniVision Sony Himax Samsung On-Semi Aptina Himax GalaxyCore PixArt Bildsensoren	
Pin Signal	Beschreibung
DGND GND	Masse für digitale Schaltung
AGND	Masse für analoge Schaltung
PCLK DCK	DVP-PCLK-Ausgang
XCLR PWDN XSHUTDOWN STANDBY	Abschalten aktiv hoch mit internem Pulldown-Widerstand
MCLK XVCLK XCLK INCK	Systemeingangsuhr
RESET RST	Aktiv Low mit internem Pull-up-Widerstand zurücksetzen
NC NULL	keine Verbindung
SDA SIO_D SIOD	SCCB-Daten
SCL SIO_C SOIC	SCCB-Eingangstakt
VSYNCS XVS FSYNCS	DVP-VSYNCS-Ausgang
HREF XHS	DVP-HREF-Ausgang
DOVDD	Strom für E/A-Schaltung
AFVDD	Strom für VCM-Schaltung
AVDD	Strom für analoge Schaltung
DVDD	Strom für digitale Schaltung
STROBE FSTROBE	Strobe-Ausgang
FSIN	Synchronisieren Sie das VSYNCS-Signal vom anderen Sensor
SID	SCCB letzte Bit-ID-Eingabe
ILPWM	mechanische Shutter-Ausgangsanzeige
FREX	Rahmenbelichtung / mechanischer Verschluss
GPIO	Allzweckeingänge
SLASEL	I2C-Slave-Adresse auswählen
AFEN	CEN-Chip aktivieren aktiv hoch auf VCM-Treiber-IC
MIPI Schnittstelle	
MDN0 DN0 MD0N DATA_N DMO1N	MIPI 1st negative Ausgabe der Datenspur
MDP0 DP0 MD0P DATA_P DMO1P	MIPI 1st positiver Ausgang der Datenspur
MDN1 DN1 MD1N DATA2_N DMO2N	MIPI 2nd negative Ausgabe der Datenspur
MDP1 DP1 MD1P DATA2_P DMO2P	MIPI 2nd positiver Ausgang der Datenspur
MDN2 DN2 MD2N DATA3_N DMO3N	MIPI 3rd negative Ausgabe der Datenspur
MDP2 DP2 MD2P DATA3_P DMO3P	MIPI 3rd positiver Ausgang der Datenspur
MDN3 DN3 MD3N DATA4_N DMO4N	MIPI 4th negative Ausgabe der Datenspur
MDP3 DP3 MD3P DATA4_P DMO4P	MIPI 4th positiver Ausgang der Datenspur
MCN CLKN CLK_N DCKN	MIPI Uhr negativer Ausgang
MCP CLKP MCP CLK_P DCKN	MIPI Takt positiver Ausgang
DVP Parallel Schnittstelle	
D0 DO0 Y0	DVP Datenausgabeport 0
D1 DO1 Y1	DVP Datenausgabeport 1
D2 DO2 Y2	DVP Datenausgabeport 2
D3 DO3 Y3	DVP Datenausgabeport 3
D4 DO4 Y4	DVP Datenausgabeport 4
D5 DO5 Y5	DVP Datenausgabeport 5
D6 DO6 Y6	DVP Datenausgabeport 6
D7 DO7 Y7	DVP Datenausgabeport 7
D8 DO8 Y8	DVP Datenausgabeport 8
D9 DO9 Y9	DVP Datenausgabeport 9
D10 DO10 Y10	DVP Datenausgabeport 10
D11 DO11 Y11	DVP Datenausgabeport 11

Kamera-Zuverlässigkeitstest

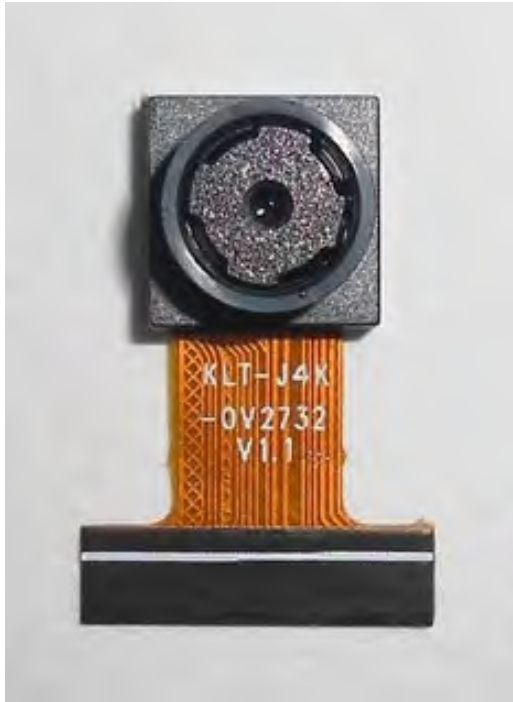
Reliability Inspection Item			Testmethode	Akzeptanzkriterium
Kategorie		Artikel		
Umwelt	Lager Temperatur	Hoch 60°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 96 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Betriebs Temperatur	Hoch 60°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
		Niedrig -20°C 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Feuchtigkeit	60°C 80% 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
	Thermischer Schock	Hoch 60°C 0.5 Std Niedrig -20°C 0.5 Std Radfahren rein 24 Std	Temperaturkammer	Keine anormale Situation
Physisch	Falltest (Im freien Fall)	Ohne Verpackung 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
		Mit Paket 60cm	10 Mal auf Holzboden	Elektrisch funktionsfähig
	Vibrations Test	50Hz X-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Y-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
		50Hz Z-Axis 2mm 30 Minuten	Vibrationstisch	Elektrisch funktionsfähig
	Zugfestigkeit des Kabels Krafttest	Gewicht laden 4 kg 60 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Zugprüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
Elektrisch	ESD-Test	Kontaktaufnahme 2 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
		Luftentladung 4 KV	ESD-Prüfmaschine	Elektrisch funktionsfähig
	Alterungstest	On/Off 30 Sekunden Radfahren rein 24 Std	Stromschalter	Elektrisch funktionsfähig
	USB-Anschluss	On/Off 250 Mal	Einstecken und ausstecken	Elektrisch funktionsfähig



Inspektionsgegenstand		Untersuchungsmethode	Inspektionsstandard		
Kategorie	Artikel				
Aussehen	FPC oder PCB	Farbe	Das bloße Auge	Größere Unterschiede sind nicht zulässig.	
		Zerrissen/gehackt werden	Das bloße Auge	Das Freilegen von Kupferrissen ist nicht zulässig.	
		Markierung	Das bloße Auge	Klar, erkennbar (innerhalb von 30 cm Entfernung)	
	Halterin	Kratzer	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig	
		Lücke	Das bloße Auge	Erfüllen Sie den Höhenstandard	
		Schraube	Das bloße Auge	Stellen Sie sicher, dass Schrauben vorhanden sind (falls vorhanden)	
		Schaden	Das bloße Auge	Die Freilegung von Rissen im Inneren ist nicht zulässig	
	Linse	Kratzen	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Kontamination	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Ölfilm	Das bloße Auge	Keine Auswirkung auf den Auflösungsstandard	
		Abdeckband	Das bloße Auge	Kein Problem beim Aussehen.	
	Funktion	Bild	Keine Kommunikation	Testboard	Nicht erlaubt
Helles Pixel			Tafel	Im Image Center nicht erlaubt	
Dunkles Pixel			Weißer Tafel	Im Image Center nicht erlaubt	
Verschwommen			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Kein Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Vertikale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Horizontale Linie			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Kleines Leck			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Blinkendes Bild			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Prellung			Inspektionslehre	Nicht erlaubt	
Auflösung			Diagramm	Folgt dem Diagrammstandard für ausgehende Inspektionen	
Farbe			Das bloße Auge	Kein Problem	
Lärm			Das bloße Auge	Nicht erlaubt	
Ecke dunkel			Das bloße Auge	Weniger als 100 x 100 Pixel	
Farbauflösung			Das bloße Auge	Kein Problem	
Abmessungen			Höhe	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet
			Breite	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet
	Länge	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet		
	Gesamt	Das bloße Auge	Follows Approval Data Sheet		

KLT-Paketlösungen

KLT Kameramodul



Komplett mit Linsenschutzfolie



Tablett mit Gitter und Raum

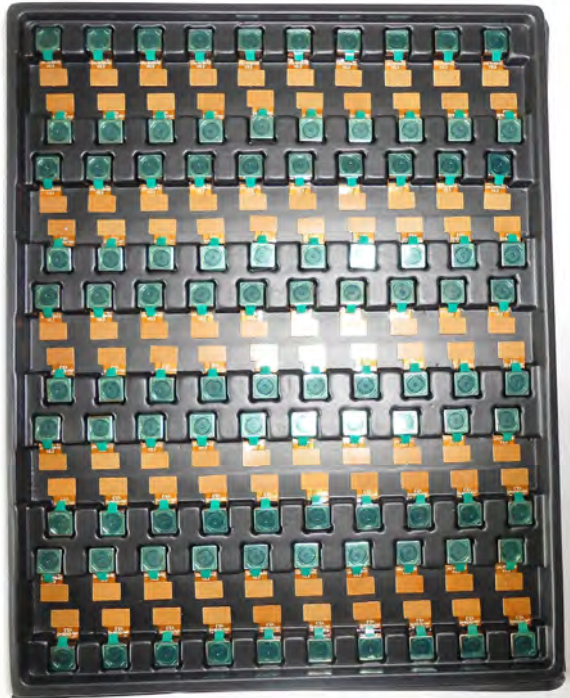


Legen Sie die Kameras auf das Tablett



Paketlösung für Kameramodule

Volles Tablett mit Kameras



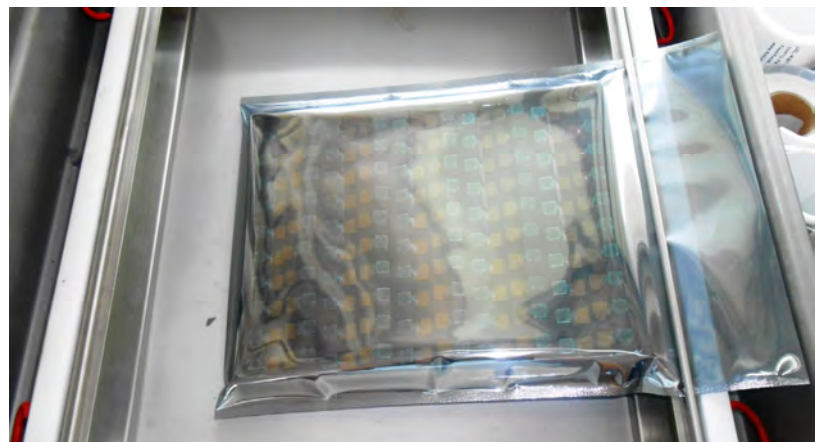
Abdeckschale mit Deckel



In Antistatikbeutel stecken



Staubsaugen Sie den antistatischen Beutel



Paketlösung für Kameramodule

Versiegelter Vakuumbbeutel mit Etiketten

1. Modell und Beschreibung 2. Menge 3. Versanddatum 4. Achtung



Paketlösung für große Bestellungen

Schaumstoffplatten zwischen
die Tablettts legen



Schaumstoffplatten sind etwas
größer als Tablettts



Legen Sie Schaumstoffplatten und
Tablettts in die Schachtel



Schaumstoffplatten sind eng anliegende Box



Paketlösung für kleine Bestellungen

Legen Sie die Schaumstoffplatten und
Tablets in die kleine Schachtel



Schaumstoffplatten passen gut in
die kleine Box



Paket in kleiner Box für den Versand



Legen Sie kleine Kartons in größere Kartons



Carbon Box Paketlösung

Verschließen Sie die Carbonbox

Beschriftete Schachtel mit Endverpackung



Versandfertige Karbonbox

1. Lieferadresse und Telefonnummer
2. Box-Nr. und Versanddatum
3. Zerbrechliche Vorsicht



Lösung für Musterbestellungspakete

Legen Sie die Probe in einen kleinen antistatischen Beutel



Stecken Sie die Anschlüsse in den kleinen antistatischen Beutel



Musteretiketten auf dem kleinen Beutel

1. Kameramodul oder Anschlussmodell 2. Lieferdatum und Menge 3. Achtung



Connectors Large Order Package Solution

Steckverbinder in einem Rad



Steckverbinder im Rad beschriftet



Das Rad passt perfekt in die Box



Steckerbox versandfertig

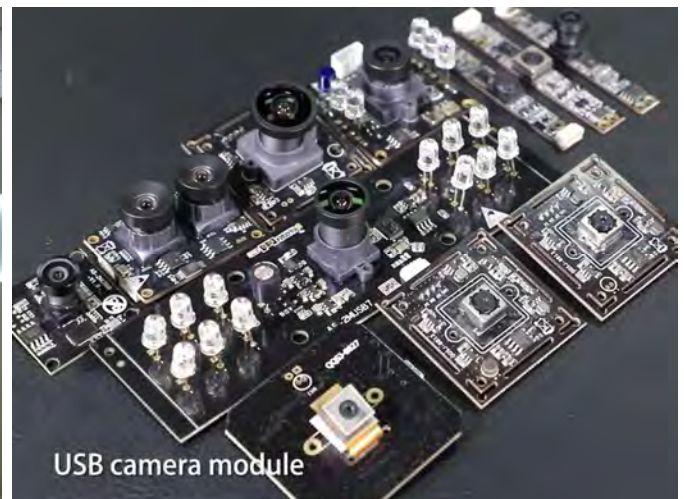


Unternehmen Kai Lap Technologies (KLT)

Kai Lap Technologies Group Limited. (KLT) wurde 2009 gegründet und ist ein technologiegetriebener Hersteller der nächsten Generation, der sich auf Forschung, Design und Produktion von Audio- und Videoprodukten spezialisiert hat. KLT verfügt über 20.000 Quadratfuß automatisierte Fabriken mit 100 Mitarbeitern und einem jährlichen Durchsatz von 30.000.000 Kameraeinheiten.

KLT bietet OEM-, ODM-Design, Auftragsfertigung und baut die Kameraprodukte. Sie können uns die Anforderungen auch mit einem Handentwurf übermitteln, unser Vertrieb und unsere Technik arbeiten zusammen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen. Wir verstehen uns als Ihr langfristiger Partner bei der Entwicklung praktischer und innovativer Lösungen.

Unser Team deckt alles von der ersten Konzeptentwicklung bis zum Massenprodukt ab. KLT ist spezialisiert auf kundenspezifisches Kameradesign, Rohmaterial, Elektrotechnik, Firmware-/Softwareentwicklung, Produkttests und Verpackungsdesign. Unsere erfahrenen strategischen Versorgungssysteme bieten eine robuste und zuverlässige Fertigungskapazität für Aufträge unterschiedlicher Größe.

**Eingeschränkte Garantie**

KLT gewährt die folgende eingeschränkte Garantie, wenn Sie das/die Produkt(e) direkt von der Firma KLT oder von der Website von KLT, www.KaiLapTech.com, gekauft haben. Produkte, die von anderen Verkäufern oder Quellen gekauft wurden, fallen nicht unter diese beschränkte Garantie. KLT garantiert, dass das/die Produkt(e) bei normalem Gebrauch für einen Zeitraum von einem (1) Jahr ab dem Datum, an dem Sie das Produkt erhalten („Garantiezeitraum“), frei von Material- und Verarbeitungsfehlern sind.

Für alle Produkte, die während des Garantiezeitraums Material- oder Verarbeitungsfehler enthalten oder entwickeln, wird KLT nach eigenem Ermessen entweder: (i) die Produkte reparieren; (ii) das/die Produkt(e) durch ein neues oder generalüberholtes Produkt(e) ersetzen (Ersatzprodukt(e) sind von identischem Modell oder funktionell gleichwertig); oder (iii) Ihnen den Preis erstatten, den Sie für das/die Produkt(e) gezahlt haben.

Diese eingeschränkte Garantie von KLT ist ausschließlich auf Reparatur und/oder Ersatz zu den oben genannten Bedingungen beschränkt. KLT ist nicht zuverlässig oder verantwortlich für nachfolgende Ereignisse.



KLT Stärke

Leistungsstarke Fabrik



Professioneller Service



Versprochene Lieferung

